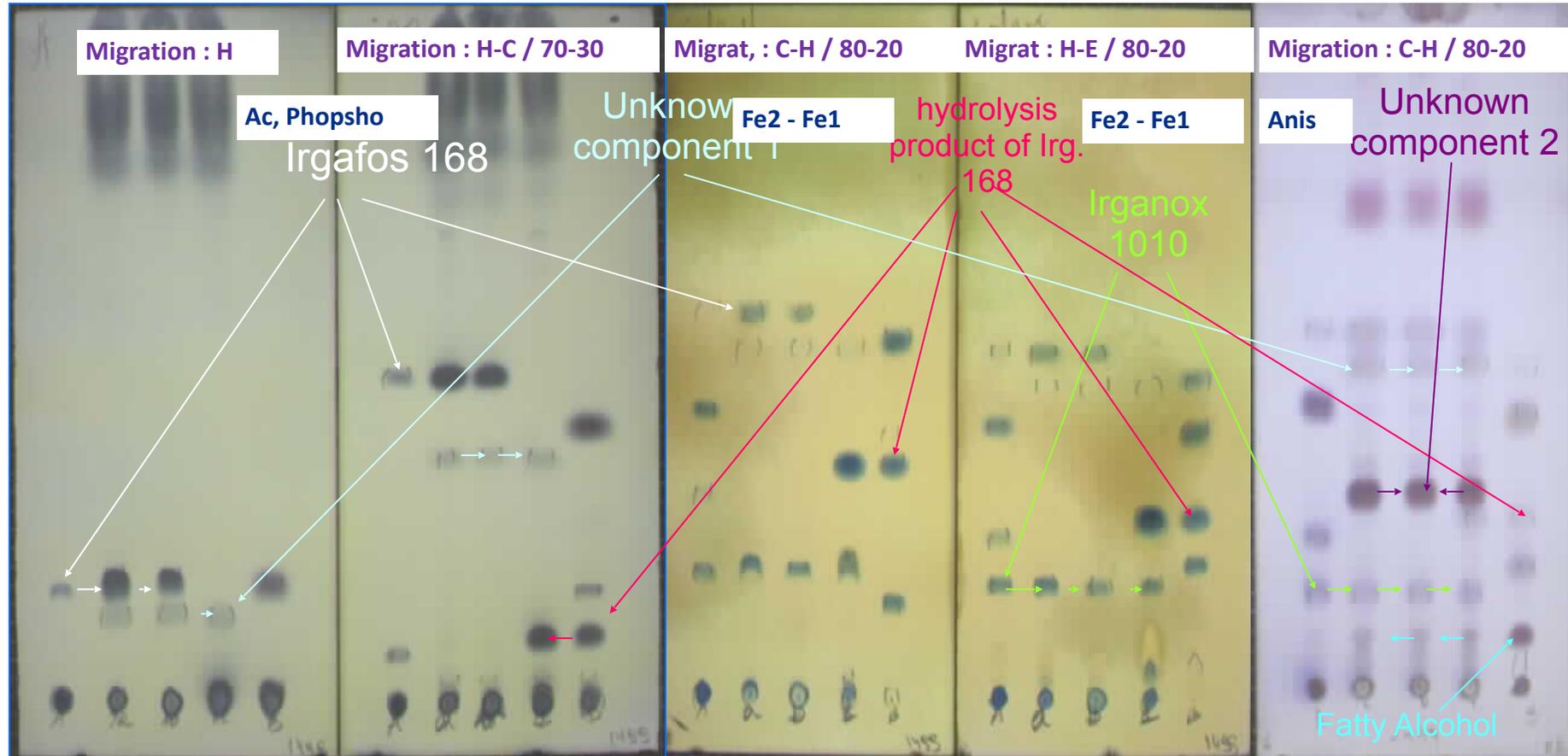


Déformulation des additifs dans un polymère apolaire

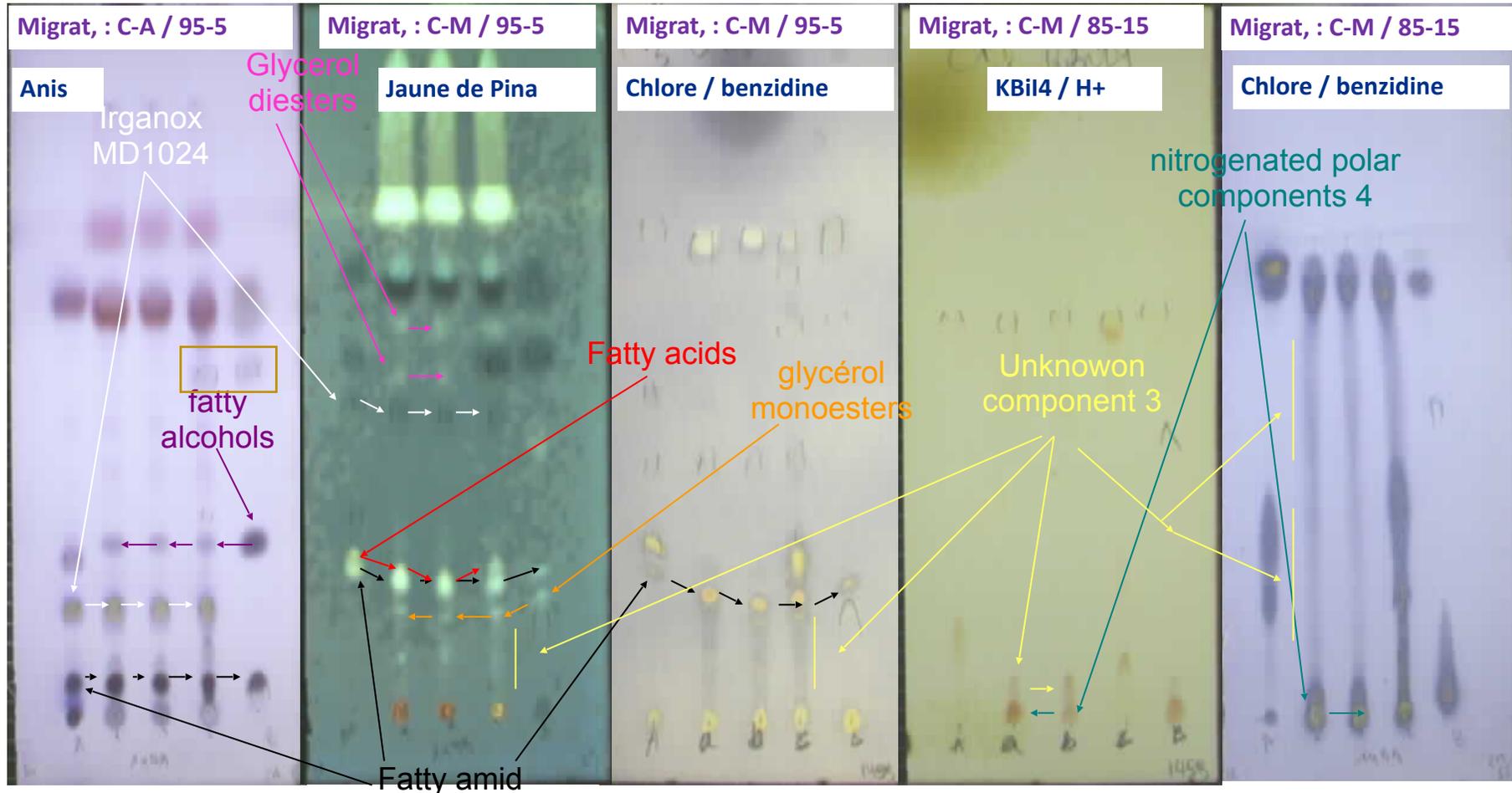
→ screening de base



Les techniques sont au "service" du Reverse Engineering et non l'inverse

Déformulation des additifs dans un polymère apolaire

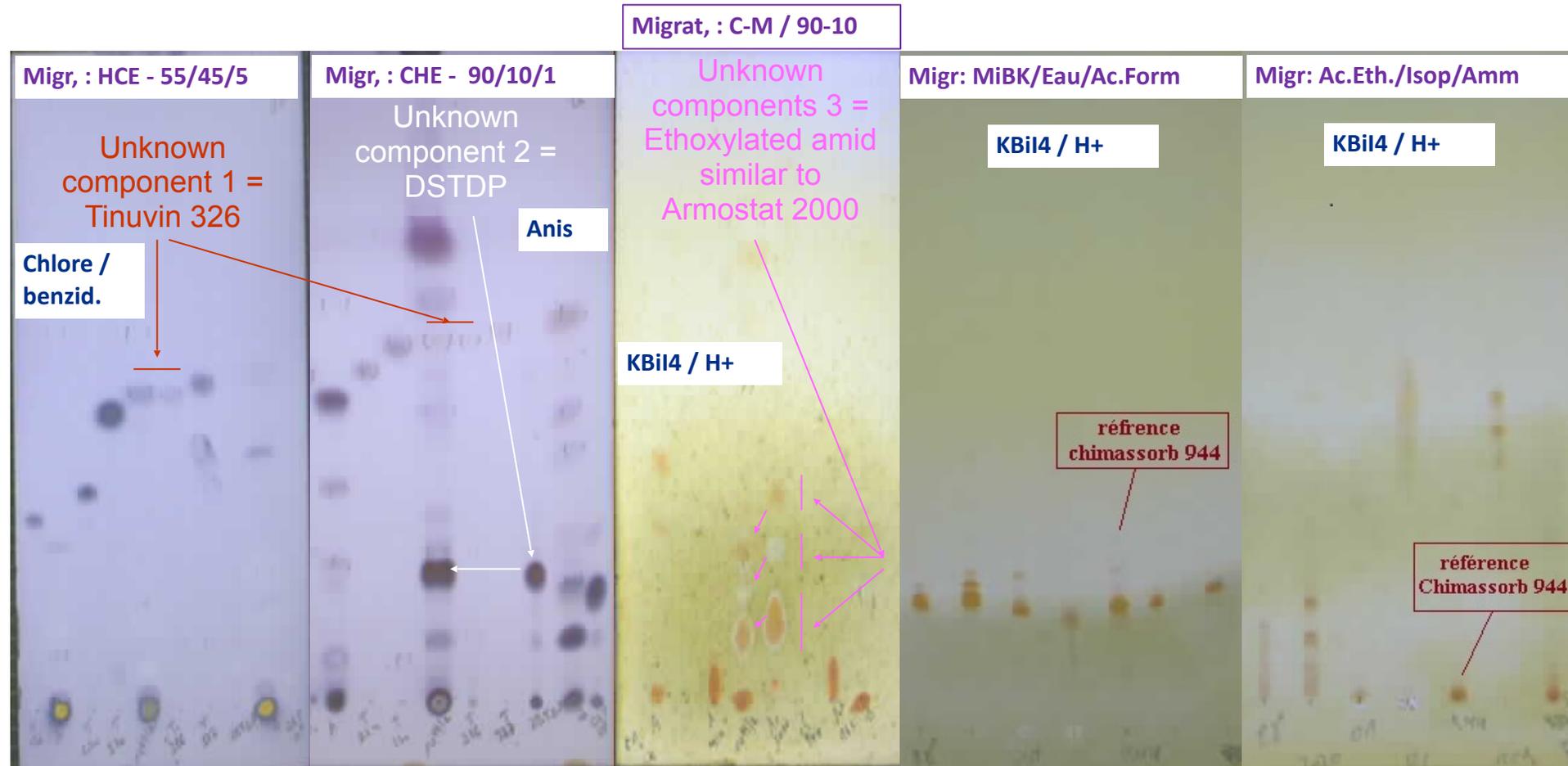
→ screening de base



Les techniques sont au "service" du Reverse Engineering et non l'inverse

Déformulation des additifs dans un polymère apolaire

→ screening complémentaire



Les techniques sont au "service" du Reverse Engineering et non l'inverse

Déformulation des additifs dans un polymère apolaire

- Irgafos 168 (forme ite/ate) + 2,4-diterbutyl phénol → antioxydant
- Tinuvin 326 → stabilisant UV
- Irganox 1010 → antioxydant
- Distearylthiodipropionate (DSTDP) → antioxydant
- Alcools gras
- Irganox MD1024 → antioxydant
- Acides gras libres
- Sels métalliques d'acides gras → anti-acide
- Amides gras (similaire érucamide) → lubrifiant
- Esters de glycérol (mono et di esters similaire à Atmer 122) → antistatique
- Amides gras éthoxylés (type Armostat 2000) → antistatique
- Ethylene-bis-stéaramide (EDS) → lubrifiant
- Chimassorb 944 → stabilisant UV